

PARATECH®

LIFT ♦ SHIFT ♦ CONTAIN ♦ STABILIZE ♦ PENETRATE
MADE IN THE USA & USED WORLDWIDE

NEU



**MAXIFORCE®
HAT DIE KRAFT,
GEWICHTE VON
BIS ZU
80 TONNEN ZU HEBEN
ODER Versetzen**

ERHÄLTICH IN
14 VERSCHIEDENEN
GRÖßEN

GENOPPTE
OBERFLÄCHE VERBESSERT
PLATZIERUNG DER
HEBEKISSEN
AUF RUTSCHIGEN FLÄCHEN

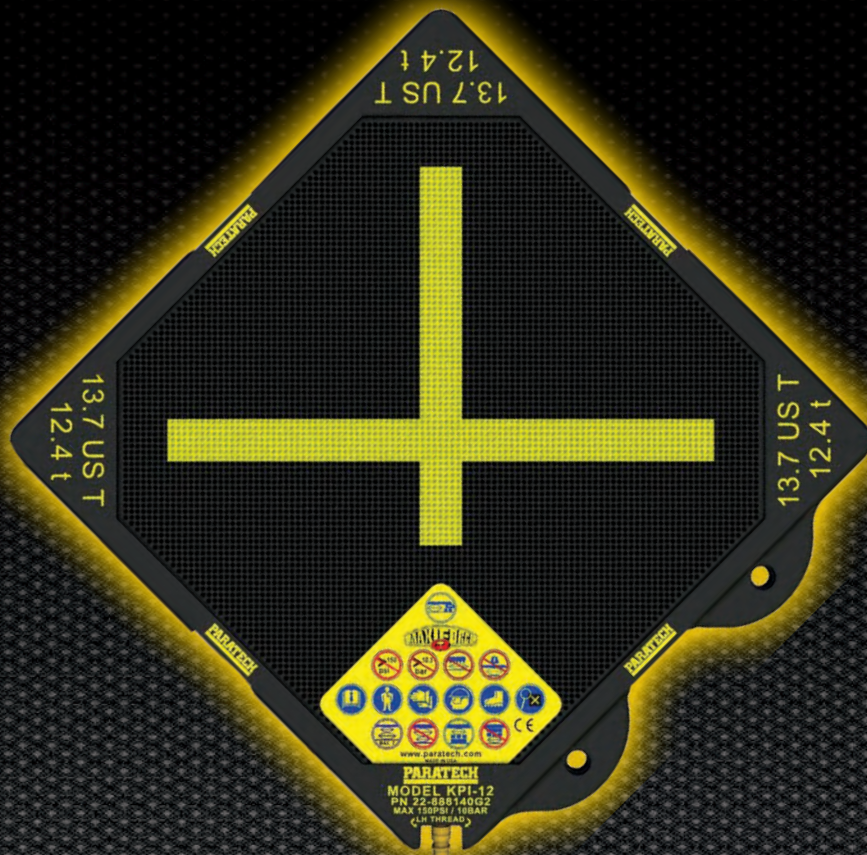
GUT SICHTBARE
MITTENMARKIERUNG

MAXIFORCE®
LUFTHEBEKISSEN
HABEN EINE
DICKE
VON 19mm BIS 25mm

ALLE WICHTIGEN
STEUERGERÄTE-
& KOMPONENTEN
WERDEN VON
PARATECH HERGESTELLT,
UM DIE QUALITÄT DES
SYSTEMS VON
DER BEFÜLLUNG BIS
ZUR ENTLERUNG ZU
GARANTIEREN

AUS NEOPREN &
MIT DREI
VOLLSTÄNDIGEN LAGEN AUS
ARAMID FÜR
STÄRKE, HALTBARKEIT
UND FLEXIBILITÄT

HERGESTELLT IN DEN USA
& WELTWEIT EINGESETZT



**VOLLSTÄNDIG KOMPATIBEL
MIT ALLEN ÄLTEREN
MAXIFORCE®
HEBEKISSEN
UND STEUERGERÄTEN**

PARATECH®

www.paratech.com

PARATECH HEADQUARTERS: P.O. BOX 1000, FRANKFORT, IL 60423 USA
TOLL FREE: +1 800 435 9358 PHONE: +1 815 469 3911 FAX: +1 815 469 7748 EMAIL: paratech@paratech.com

PARATECH EUROPE: P.O. BOX 174, 5260 ODENSE S, DENMARK
PHONE: +45 66 11 24 22 FAX: +45 66 11 32 EMAIL: paratech@paratech.dk



CERTIFICATE NO.
ISO9001:2008





NEU



HEBEKISSEN

GRÖSSEN	14
GRÖSSEN QUADRATISCH	9
GRÖSSEN RECHTECKIG	5
GRÖSSEN MIT ÖSEN	10
KLEINSTE HUBKAPAZITÄT	1.3 t
GRÖSSTE HUBKAPAZITÄT	80.9 t
ARBEITSDRUCK	10,3 BAR
3 SCHICHTEN ARAMIDVERSTÄRKUNG	ALLE
VERZAHNTE OBERFLÄCHE	ALLE



**VERSENKTER LUFTEINGANG
FÜR ZUSÄTZLICHE HALTBARKEIT**



GUT SICHTBARE AUFSCHRIFTEN



**EINFACHE UND
GENAUE POSITIONIERUNG**



Das **MAXIFORCE®HEBEKISSEN** ist ein dünnes, geformtes Kissen, das in 14 verschiedenen Größen erhältlich ist.

Es besteht aus 3 Schichten aus mit Neopren überzogener Aramidfaserverstärkung und kann pro Kissen Gewichte bis zu 80 Tonnen heben, bewegen oder verschieben. Steuergeräte und Komponenten spielen eine entscheidende Rolle beim erfolgreichen Einsatz eines Hebekissens und im Gegensatz zu anderen Hebekissenherstellern fertigt Paratech alle seine Hauptkomponenten selbst an. Dies garantiert die Qualität des Hebekissensystems von der Befüllung bis zur Entleerung.



ACHTEN SIE BEI DER AUSWAHL EINES HEBEKISSENSYSTEMS AUF:

1. SICHERHEIT: MAXIFORCE® Hebekissen sind extrem widerstandsfähig und bestehen aus Neopren mit drei-(3) vollen Schichten Aramidfaserverstärkung auf jeder Seite, sodass die Kissen bei voller Befüllung eine enorme Kraft haben. Jedes Hebekissen wurde einer strengen Werksdruckprüfung unterzogen, um maximale Bedienungsicherheit zu garantieren.

2. KAPAZITÄT: Entsprechen Höhe-/Gewichts-Kapazität der Herausforderung Für Anwendungen außerhalb von Notfällen können ein oder zwei Größen ausreichen. Notfalldienstleister benötigen eine Vielzahl von Hubkapazitäten.

3. FORM: Passen Sie die Form des Kissens dem Kontaktbereich der Last an, um die Wirksamkeit zu steigern. Verwenden Sie rechteckige Kissen für linienförmige Lasten und beim Anheben auf Anhöhen oder Steigungen. Quadratische Kissen sind ideal für das Stapeln auf ebenen Flächen. Rettungsmannschaften sollten sowohl quadratische als auch rechteckige Hebekissen vorhalten.

4. STÄRKE: Je dünner das Hebekissen, desto besser. Das relevanteste Merkmal von Qualitätsproduktion ist die Fähigkeit, dünne, robuste Hebekissen herzustellen. MAXIFORCE® Hebekissen haben eine Stärke von 1,9cm bis 2,5cm.

5. MATERIAL: Neopren mit Aramidverstärkung macht den größten Teil der Materialien des Hebekissens aus. Diese Materialien bieten Stärke, Haltbarkeit, Flexibilität und Chemikalienbeständigkeit. MAXIFORCE® war das erste aramidverstärkte Hochdruckhebekissen.

6. OBERFLÄCHE: Kleine Noppen bilden eine verzahnte Oberfläche für das Stapeln von 2 Hebekissen. Einmal mehr war MAXIFORCE® das erste Kissen mit einer verzahnten Oberfläche.

7. HALTEÖSEN: Mindestens 2 an allen Hebekissen mit einer Zulassung für 11.7 Tonnen oder mehr. Ein Muss für Rettungsarbeiten. Ermöglicht vertikale Platzierung, sichere Bergung und Tragen.

8. MARKIERUNGEN: Technische Daten wurden in die Kissenoberfläche geprägt. Warnhinweise sind dauerhaft gekennzeichnet. Das berühmte "X" markiert die Mitte der Last.

9. LUFTEINGANG: Messing mit maximaler Zugkraft. Der Eingang ist mit einem Gewinde für einen Messing-Pumpennippel versehen. Warum Messing? Keine Korrosion. Einfach zu reparieren.

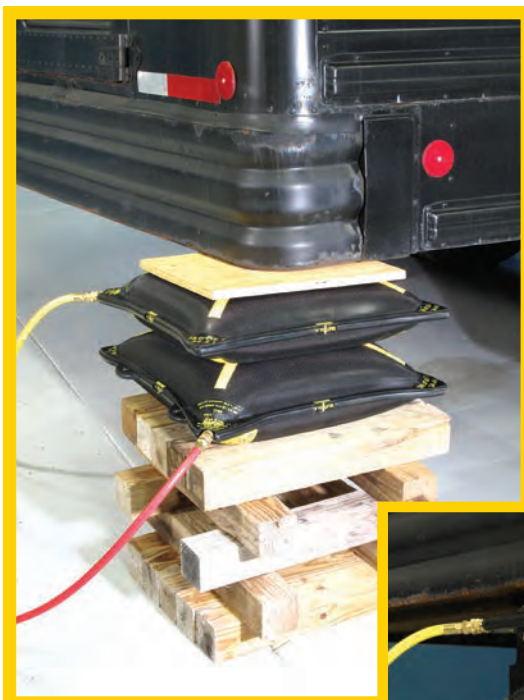
10. LEISES ARBEITEN: Völlig still im Einsatz. Keine Motorengeräusche oder lauten mechanischen Geräusche beim Gebrauch von MAXIFORCE®.



EINFACHE UND DOPPELTE TOTMANN STEUERORGANE 10,3BAR

Diese Steuerorgane 'gehen überall mit hin'. Sie sind kompakt und leicht zu transportieren. Rettungskräfte können ungehindert in enge Bereiche kriechen. Es gibt keine abstehenden Steuerhebel oder unhandlichen Gehäuse. Der Druckschalter muss für Befüllung oder Entleerung eingedrückt sein. Große, farbcodierte Messgeräte erleichtern das Ablesen. Sicherheitventile und Verriegelbare Kupplungen wurden für maximale Sicherheit in die Steuerung integriert. Sowohl mit einfachem als auch mit doppeltem Ausgang erhältlich.





MAXIFORCE® HEBEKISSEN sind extrem widerstandsfähig und bestehen aus Neopren mit drei vollen Schichten Aramidfaserverstärkung auf jeder Seite für enorme Stärke der Kissen bei voller Befüllung. Jedes Hebekissen wurde einer strengen Werksdruckprüfung unterzogen, um maximale Bedienungssicherheit zu garantieren.

Alle **MAXIFORCE® HEBEKISSEN** erfüllen und übertreffen alle bekannten, anerkannten und veröffentlichten internationalen Standards für Design, Produktion und Einsatz von Hebekissen.

**Für spezifische Informationen zur Widerstandsfähigkeit von Neopren gegen Chemikalien lesen Sie bitte den Paratech-Leitfaden zur chemischen Verträglichkeit auf unserer Website.*



NORMEN UND EINTRÄGE:

- EN 13731 HEBEKISSENSYSTEME FÜR FEUERWEHR UND RETTUNGSDIENSTE (EU)
- NATIONAL COAL BOARD (UK)
- NATO STOCK LISTINGS
- NATIONAL DEFENSE SUPPLY LISTINGS (US)
- DEPARTMENT OF INDUSTRIAL RELATIONS (AU)
- BOARD OF MINE SAFETY (SA)
- JAPANESE STANDARD INSTITUTE (JA)
- GSA CONTRACT ITEMS (US)

NEUES DESIGN!

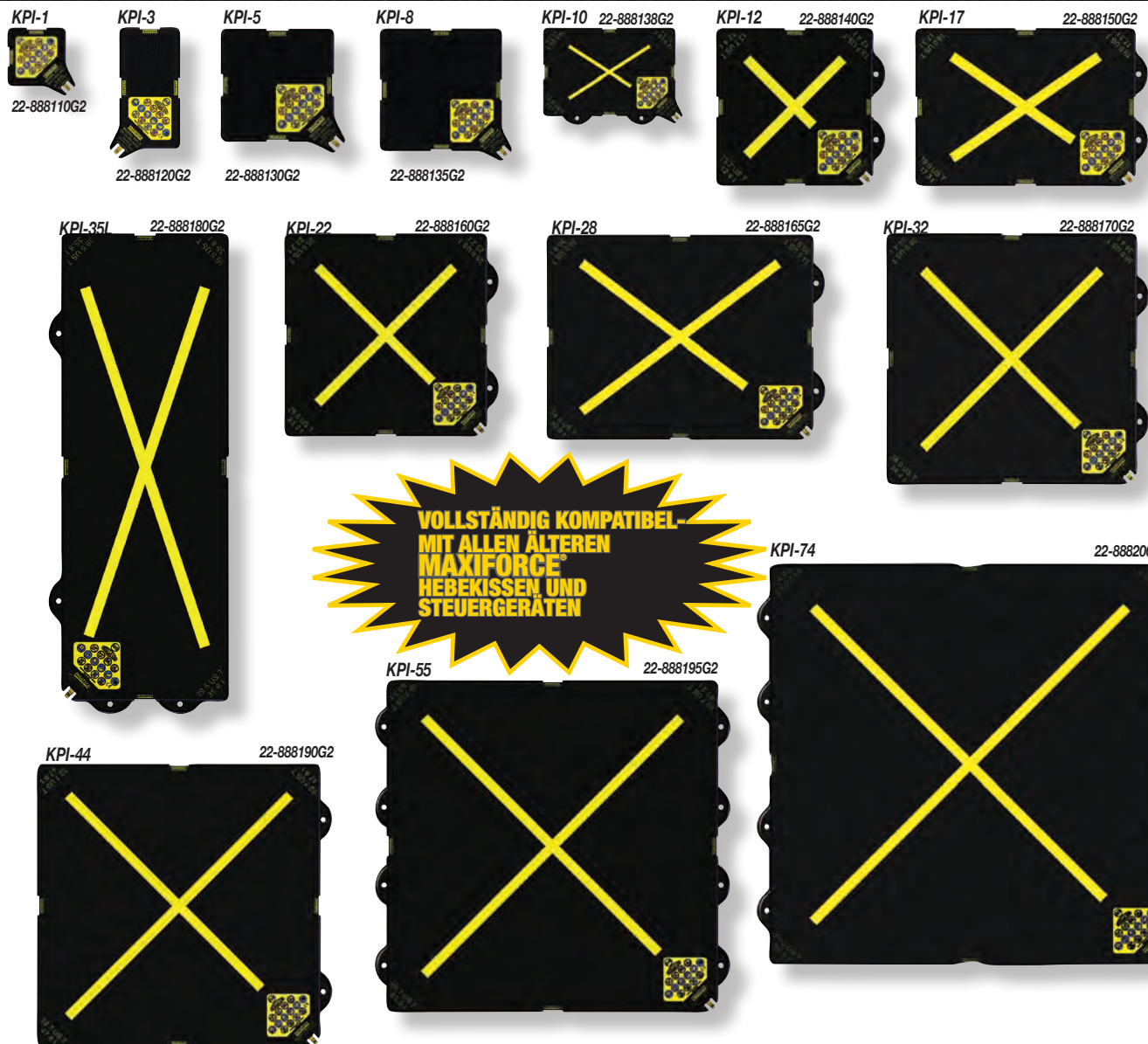
DRUCK-MINDERER

GLEICHE PRÄZISIONS-FUNKTIONALITÄT, JETZT MIT:

1. ERHÖHTER HALTBARKEIT
2. KOMPAKTEREN ABMESSUNGEN
3. EINFACHERER BEDIENUNG



VOLLSTÄNDIG KOMPATIBEL MIT ALLEN ÄLTEREN MAXIFORCE® HEBEKISSEN UND STEUERGERÄTEN

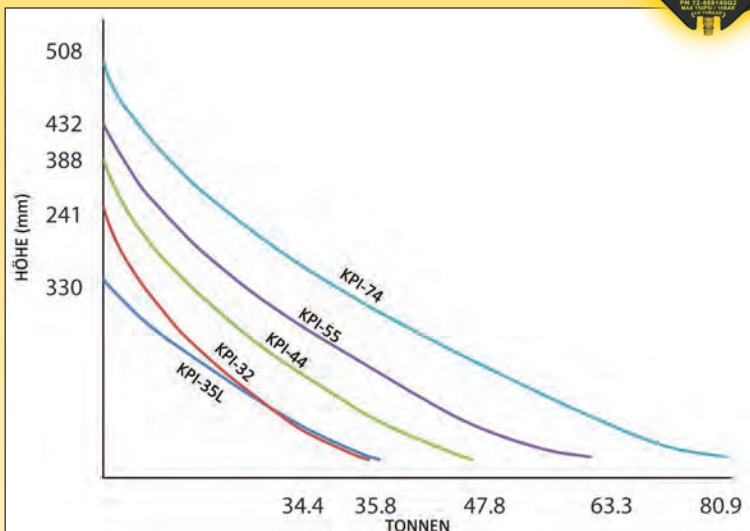
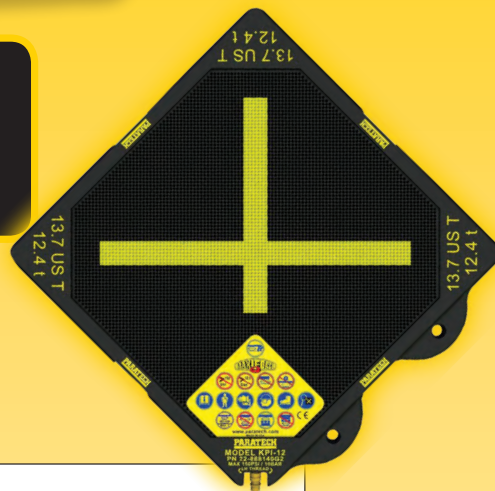
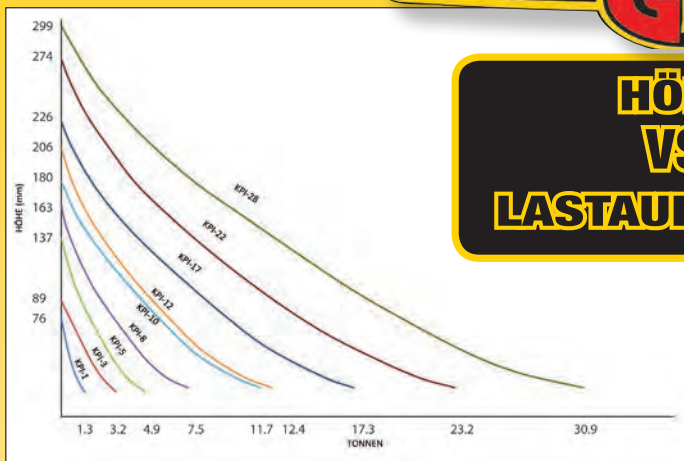


Teil-Nr.	Modell	Maße mm	Max. Hub-Kapazität Metr.-Tonnen	Max. Hub-Höhe mm	Gewicht kg
22-888110G2	KPI-1G2	152 mm x 152 mm x 19 mm	1.3	76	0.6
22-888120G2	KPI-3G2	152 mm x 305 mm x 19 mm	3.2	89	1.0
22-888130G2	KPI-5G2	254 mm x 254 mm x 19 mm	4.9	137	1.4
22-888135G2	KPI-8G2	305 mm x 305 mm x 22 mm	7.5	163	2.5
22-888138G2	KPI-10G2	305 mm x 457 mm x 22 mm	11.7	180	3.7
22-888140G2	KPI-12G2	381 mm x 381 mm x 22 mm	12.4	206	4.0
22-888150G2	KPI-17G2	381 mm x 533 mm x 22 mm	17.3	226	5.4
22-888160G2	KPI-22G2	508 mm x 508 mm x 22 mm	23.2	274	7.2
22-888165G2	KPI-28G2	508 mm x 660 mm x 22 mm	30.9	299	9.1
22-888170G2	KPI-32G2	610 mm x 610 mm x 22 mm	34.4	330	10.0
22-888180G2	KPI-35LG2	381 mm x 1066 mm x 22 mm	35.8	241	11.1
22-888190G2	KPI-44G2	711 mm x 711 mm x 22 mm	47.8	388	13.6
22-888195G2	KPI-55G2	812 mm x 812 mm x 25 mm	63.3	432	20.5
22-888200G2	KPI-74G2	939 mm x 939 mm x 25 mm	80.9	508	26.3

Die oben genannten Maße enthalten nicht Ösen oder Gurte. Hubkraft und Höhe variieren je nach Luftdruck und Kontaktbereich des Kissens.



HÖHE VS. LASTAUFNAHME



	KPI-16Z 22-888110G2	KPI-36Z 22-888120G2	KPI-56Z 22-888130G2	KPI-86Z 22-888135G2	KPI-106Z 22-888138G2	KPI-126Z 22-888140G2	KPI-176Z 22-888150G2	KPI-226Z 22-888160G2	KPI-286Z 22-888165G2	KPI-326Z 22-888170G2	KPI-35L6Z 22-888180G2	KPI-446Z 22-888190G2	KPI-556Z 22-888195G2	KPI-746Z 22-888200G2
ARTIKELNUMMER														
*HUBKRAFT BEI														
10,3 BAR														
ABMESSUNGEN														
TONNEN	1.3	3.2	4.9	7.5	11.7	12.4	17.3	23.2	30.9	34.4	35.8	47.8	63.3	80.9
LÄNGE (mm)	152	152	254	305	457	381	533	508	660	610	1066	711	811	939
BREITE (mm)	152	305	254	305	305	381	533	508	660	610	1066	711	811	939
HÖHE (mm)	19	19	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	25	25
*HUBHÖHE														
MAXIMALER ARBEITSDRUCK														
TEST DRUCK	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR
BERSTDRUCK	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR	BAR
LÜFTBEDARF BEI 10,3 BAR	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER	LITER
BEFÜLLZEIT MIT DRUCKLUFTFLASCHE	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN	SEKUNDEN
GEWICHT	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG	KG
KURZZEIT TEMPERATURVERTRÄGLICHKEIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
DAUERHARTE VERWENDUNGSTEMPERATUR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
MATERIAL														
ANZAHL AN VERSTÄRKUNGSLAGEN JE SEITE														
AUSTAUSCHBARE ANSCHLUSS NIPPEL														
NUTSCHNEHMENDE OBERFLÄCHE														
GROSSES, GELBES "X" AUF BEIDEN SEITEN														
MADE IN U.S.A.														